



SZINTVIZSGA FELADAT

a

Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara

hatáskörébe tartozó szakképesítéshez

Érvényes: 2013. szeptember 1-től, a 41/2013. (V. 28.) VM rendelettel kiadott szakmai és vizsgáztatási követelmények alapján indított szakképesítésre.

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Szintvizsga időtartama:	180 perc
Elérhető maximális pontszám:	100 pont
Feladatok száma:	4 részfeladat

Felhasználható: március 01. – április 30.

Feladatok helyszíne: Tanműhely

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Mg II./A feladat

A feladat meghatározása, leírása:

A mellékelt rajzon látható vetőtárcsa elkészítése előtt határozza meg a vetőtárcsa készítésének technológiai (műveleti) sorrendjét.

A feladat típusa: technológiai utasítás készítése

A feladat végrehajtásához szükséges információk:

1. Alapanyag 150 x 150 x 2 mm vastag acéllemez.
2. A műveleti sorrendet a kijelölt helyen írja le szabvány betűvel!
3. Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

Technológiai (műveleti) sorrend:

- 1.....
- 2.....
- 3.....
- 4.....
- 5.....
- 6.....
- 7.....
- 8.....
- 9.....
- 10.....

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc

Adható maximális pontszám: 15 pont

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Mg II./B feladat

A feladat meghatározása, leírása:

Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható vetőtárcsát!

A feladat típusa: fémmegmunkálás gyakorlati

A feladat részletezése:

1. Feladat tanulmányozása, szerszámok megválasztása.
2. Vetőtárcsa előrajzolás, szerkesztés.
3. Furatok készítése.
4. Négyzet kialakítása

Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont

Mg II./C feladat

A feladat meghatározása, leírása:

Adott mezőgazdasági erőgépen cserélje ki a tüzelőanyag-ellátó rendszer szűrőjét, majd a légtelenítést követően indítsa be a motort és ellenőrizze működését.

A feladat típusa: mezőgazdasági erőgépek gyakorlati

A feladat részletezése:

1. Feladat tanulmányozása, szerszámok megválasztása.
2. Adott tüzelőanyag szűrő, cseréje.
3. Tüzelőanyag-ellátó rendszer légtelenítése kézi tápszivattyú segítségével.
4. Az erőgép napi karbantartásának elvégzése.
5. Motor indítása előtti teendők végrehajtása.
6. Folyadékszintek ellenőrzése, pótlása.
7. Motor indítása.
8. Indítás utáni ellenőrzések.

Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Mg II./D feladat

A feladat meghatározása, leírása:

A négyhengeres dízel motor furatának átmérője 110 mm, lökete 125 mm.

A fenti adatok ismeretében számolja ki:

- egy henger lökettérfogatát (cm^3 , dm^3),

- a motor összlökettérfogatát (cm^3 , dm^3)!

Készítse el működési ábráját, azon jelölje a motor adatait!

A feladat típusa: szakmai számítás, működési ábra készítése

A feladat részletezése:

1. Feladat értelmezése, működési ábra megrajzolása, adatok jelölése.
2. Adatok felvétele, mértékegység átváltás.
3. Képletek felírása, behelyettesítés, számítás végrehajtása.

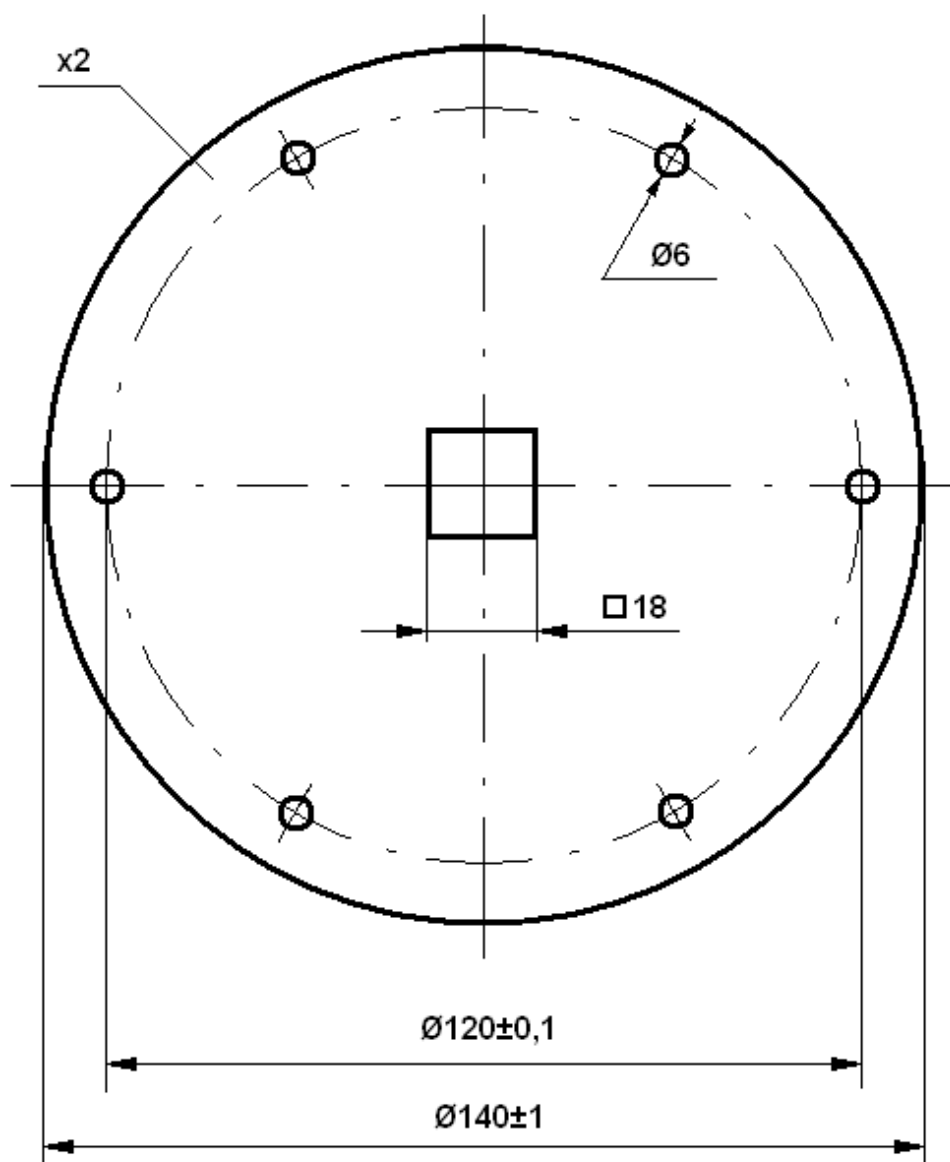
Számítási feladat megoldása:

A feladat végrehajtásához számológép használható.

Működési ábra:

Megoldás:

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc
Adható maximális pontszám: 15 pont



Név:		Tárgy: VETŐTÁRCSA	Iskola:	Rajzszám:
Érd.jegy:	Ellenőrizte:		Kelt:	M1:1



Ú T M U T A T Ó

a

Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara
hatáskörébe tartozó szakképesítéshez készült

S Z I N T V I Z S G A F E L A D A T **É R T É K E L É S É H E Z**

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Szintvizsga időtartama:	180 perc
Elérhető maximális pontszám:	100 pont
Feladatok száma:	4 részfeladat

Felhasználható: március 01. – április 30.

Feladatok helyszíne: Tanműhely

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Mg II./A feladathoz

A feladat meghatározása, leírása:

A mellékelt rajzon látható vetőtárcsa elkészítése előtt határozza meg a vetőtárcsa készítésének technológiai (műveleti) sorrendjét.

A feladat típusa: technológiai utasítás készítése

A feladat végrehajtásához szükséges információk:

4. Alapanyag 150 x 150 x 2 mm vastag acéllemez.
5. A műveleti sorrendet a kijelölt helyen írja le szabvány betűvel!
6. Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

A feladat megoldása és értékelése:

Technológiai (műveleti) sorrend:

1. A vetőtárcsa középpontjának előrajzolása, jelölése, pontozása.
2. A vetőtárcsa szerkesztés körvonalának, osztókörének előrajzolása.
3. A furatok helyének szerkesztése, jelölése, pontozása.
4. Négyszög szerkesztése, előrajzolása.
5. A vetőtárcsa körvonalának alakítása, lemezvágó ollóval.
6. A vetőtárcsa körvonalának alakítása, reszelővel.
7. A vetőtárcsa furatainak fúrása 6 mm csigafúróval.
8. A vetőtárcsa középpontjának fúrása 16 mm csigafúróval.
9. A négyszög kialakítása reszelővel.
10. Mérés ellenőrzés.

10 x 1,5 pont

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc

Adható maximális pontszám: 15 pont

Mg II./B feladat

A feladat meghatározása, leírása:

Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható vetőtárcsát!

A feladat típusa: fémmegmunkálás gyakorlati

A feladat értékelése:

Vetőtárcsa előrajzolás, szerkesztés, mérőeszköz használat	10 pont
Furatok készítése, négyszög kialakítása, mérőeszköz használat	15 pont
Utómunkálatok (sorjázás) kivitelezés	5 pont

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Munkavédelmi szabályok betartása, munkahely rendje

5 pont

Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont

Mg II./C feladat

A feladat meghatározása, leírása:

Adott mezőgazdasági erőgépen cserélje ki a tüzelőanyag-ellátó rendszer szűrőjét, majd a légtelenítést követően indítsa be a motort és ellenőrizze működését.

A feladat típusa: mezőgazdasági erőgépek gyakorlati

A feladat értékelése:

Mezőgazdasági erőgép tüzelőanyag-ellátó rendszer szűrőjének cseréje	10 pont
Tüzelőanyag-ellátó rendszer légtelenítése	10 pont
Napi karbantartás, motor indítása, indítás utáni ellenőrzések	10 pont
Munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok betartása	5 pont

Rendelkezésre álló időkeret: 60 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont

Mg II./D feladathoz

A feladat meghatározása, leírása:

A négyhengeres dízel motor furatának átmérője 110 mm, lökete 125 mm.

A fenti adatok ismeretében számolja ki:

- egy henger lökettérfogatát (cm^3 , l),

- a motor összlökettérfogatát (cm^3 , l)!

Készítse el működési ábráját, azon jelölje a motor adatait!

A feladat típusa: szakmai számítás, működési ábra készítése

Számítási feladat megoldása:

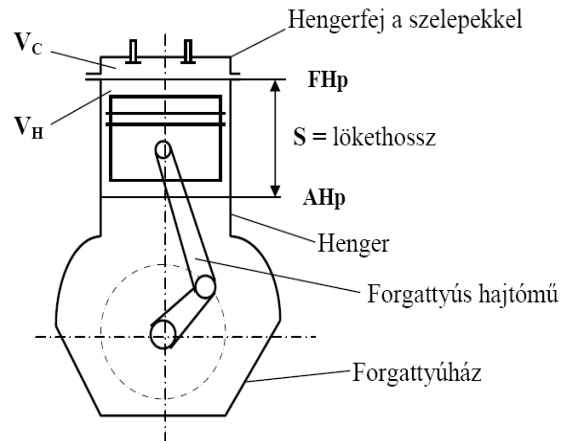
Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg II.

Érvényes: 2013. szeptember 1-től

Működési ábra:



5 pont

Megoldás:

$$D = 110 \text{ mm} = 11 \text{ cm}$$

$$S = 125 \text{ mm} = 12,5 \text{ cm}$$

$$Z = 4$$

$$V_h = \dots\dots\dots(\text{lökettérfogat})$$

$$V_H = \dots\dots\dots(\text{összelöket térfogat})$$

3 pont

$$V_h = \frac{D^2 \cdot \pi}{4} \cdot S$$

$$V_h = 1188 \text{ cm}^3$$

3 pont

$$V_H = V_h \cdot Z$$

$$V_H = 4752 \text{ cm}^3 = 4,75 \text{ l}$$

4 pont

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc

Adható maximális pontszám: 15 pont