



NEMZETI AGRÁRGAZDASÁGI KAMARA

verzió szám: 1.0

# FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

(segédlet)

20\_\_\_/20\_\_\_ tanév

## Élelmiszeripari gépésztechnikus

szakma gyakorlati képzéséhez

OKJ szám: 54 521 01

Évfolyam: 1/13. évfolyam

Gazdálkodó szervezet neve: \_\_\_\_\_

Képzőhely neve, címe: \_\_\_\_\_

Gyakorlati képzésért felelős neve: \_\_\_\_\_

Aláírás: \_\_\_\_\_

Gyakorlati képzés kezdete:

Gyakorlati képzés vége:

## Összesített tanulói névsor

sor	A tanuló neve	Az elméleti képzést végző iskola neve
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		

## Anyakönyvi rész

### A tanulók adatai

1.

Tanuló neve:							Születési hely, idő:								
Lakcím:							Telefon:								
Törvényes képviselő neve, címe:							Telefon:								
Képző intézmény neve, címe:							Kapcsolattartó neve, elérhetősége:								
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

## Anyakönyvi rész

### A tanulók adatai\*

2.

Tanuló neve:							Születési hely, idő:								
Lakcím:							Telefon:								
Törvényes képviselő neve, címe:							Telefon:								
Képző intézmény neve, címe:							Kapcsolattartó neve, elérhetősége:								
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

\*(A tanulók létszámának megfelelően bővíthető)

## HALADÁSI RÉSZ

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Műhely megismerése, előrajzolás</b> Munkahely rendje, munkavédelmi, balesetelhárítási és tűzvédelmi előírások Műszaki rajzok olvasása, készítése Szakmai dokumentációt értelmez		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Műhely megismerése, előrajzolás</b> Dokumentáció alapján előrajzol Művelet- és szerelési tervet készít Anyagminőség meghatározása		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Fémalakító műveletekhez gépek, szerszámok, mérőeszközök védőfelszerelések választása, megismerése		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Anyag képlékeny alakítása, egyengetése, hajlítása, darabolása, ellenőrzés		

		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Munkadarab nyírása, lyukasztása, fűrészelése, ellenőrzés		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Munkadarab reszelése, ellenőrzés		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Fúrás, süllyesztés, menetkészítés, ellenőrzés		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Fémipari alpműveletek</b> Dörzsárazás, csiszolás, polírozás, ellenőrzés		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Mérések</b> Gépipari alpmérések: hossz-, szög- , derékszögmérés, merőlegesség, kúposág mérése, mérés mérőhasábbal, mérőórával, digitális eszközökkel, mikroszkóppal		

		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<p><b>Mérések</b></p> <p>Felületi érdesség ellenőrzése Tengelyek ütésellenőrzése Egyenesség, síklapúság, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése Mérési dokumentum készítése</p>		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<p><b>Korrózió elleni védelem</b></p> <p>Felület előkészítése</p>		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<p><b>Korrózió elleni védelem</b></p> <p>Korrózió elleni bevonat készítése</p>		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<p><b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b></p> <p>Műhelyrend, munka-, baleset- és tűzvédelmi követelmények Hőkezelési műveletek</p>		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<p><b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b></p> <p>Hőkezelési műveletek</p>		

		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b> Hevítő és hűtőberendezések, hűtőközegek		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b> Hevítő és hűtőberendezések, hűtőközegek		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b> Kovácsolás szerszámai, berendezései, műveletei, kézi kovácsolás		
		8	Műszaki alapismeret gyakorlat	<b>Melegüzemi technológiák alkalmazása</b> Kovácsolás szerszámai, berendezései, műveletei, kézi kovácsolás		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Munkahely rendje, munkavédelmi, balesetelhárítási és tűzvédelmi előírások Egyéni és csoportszerszámok megismerése		

		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Szegecskötés készítése		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Lánghegesztés		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Ívhegesztés		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Csavarkötések készítése		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Szerkezeti elemek kötéseinek szerelése</b> Ék és reteszkötés szerszámai, szerelése		



		8	Gépelemek gyakorlat	<p><b>Tengelyek, tengelykapcsolók</b> Tengelykapcsolók szerelésének szerszámai Tengelykapcsolók szét- és összeszerelése, beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p><b>Tengelyek, tengelykapcsolók</b> Tengelykapcsolók szerelésének szerszámai Tengelykapcsolók szét- és összeszerelése, beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p><b>Csapágyak szerelése</b> Csapágyak szerelésének szerszámai Csapágyak le- és felszerelése, beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p><b>Csapágyak szerelése</b> Csapágyak szerelésének szerszámai Csapágyak le- és felszerelése, beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p><b>Hajtások szerelése</b> Hajtások szerelésének szerszámai Dörzshajtások szét- és összeszerelése, beállítása</p>		

		8	Gépelemek gyakorlat	<p align="center"><b>Hajtások szerelése</b> Szíjhajtások szét- és összeszerelése és beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p align="center"><b>Hajtások szerelése</b> Lánchatások szét- és összeszerelése és beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p align="center"><b>Hajtások szerelése</b> Fogaskerék-hajtások szét- és összeszerelése és beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p align="center"><b>Hajtások szerelése</b> Hatóművek szét- és összeszerelése és beállítása</p>		
		8	Gépelemek gyakorlat	<p align="center"><b>Hajtások szerelése</b> Hatóművek szét- és összeszerelése és beállítása</p>		

		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Csövek, csőszerelvények szerelése</b> Csőkötések szerelésének szerszámai Csőkötések szerelése		
		8	Gépelemek gyakorlat	<b>Csövek, csőszerelvények szerelése</b> Csőszerelvények beépítése, karbantartása		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>A fenntartás műszaki feltételei</b> A fenntartás szervezése, műveletei, dokumentációja, időszakos szemle Alkatrész felújítás módjai, felújítás szervezése, gazdaságossága Alkatrész selejtezése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Diagnosztikai vizsgálatok</b> Hőmérséklet-, olajszennyezés-, rezgés- és zajmérés Egyéb vizsgálatok		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Gépalkatrészek meghibásodása, szerelése</b> Tengelytömítések és ékek hibái, tengelyek összekapcsolása		

		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Gépalkatrészek meghibásodása, szerelése</b> Sikló- és gördülőcsapágyak hibái Sikló és gördülőcsapágyak beépítése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Gépalkatrészek meghibásodása, szerelése</b> Fogaskerekek, láncok és drótkötelek hibái Fogaskerék- és csigahajtóművek összeszerelése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Gépalkatrészek meghibásodása, szerelése</b> Szerelt gépek vizsgálata, beállítása A szerelés gépei és készülékei A kopás keletkezése és formái Korróziós károk		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Üzemi kenés</b> Kenőanyagok Gépelemek kenése Szerszámok és szerszámgépek kenése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Jellegzetes javítási és felújítási technológiák</b> Tisztítás, mosás, felület-előkészítés Festék, egyéb bevonatok és lerakódások eltávolítása Hibamegállapítás Hibajegyzék készítése		

		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Jellegzetes javítási és felújítási technológiák</b> Forgácsolás Képlékeny alakítás Hegesztés		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Jellegzetes javítási és felújítási technológiák</b> Javítás és felújítás anyagfelrakással, ragasztással Galvanikus és vegyi bevonat készítése Bevonás műanyaggal		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Alkatrészek felújítása, javítása és ellenőrzése</b> Siklócsapágy felújítása		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Alkatrészek felújítása, javítása és ellenőrzése</b> Bordáskötések ellenőrzése Hajtóművek ellenőrzése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Alkatrészek felújítása, javítása és ellenőrzése</b> Fogaskerekek ellenőrzése Síkfelület vizsgálata, forgásfelület ellenőrzése		

		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Alkatrészek felújítása, javítása és ellenőrzése</b> Vezetékek ellenőrzése Mozgatókarok működő felületének ellenőrzése		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Hőerőgépek, villamos gépek felépítése, szerelése</b> Belső égésű motorok Villamos motorok		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Hőerőgépek, villamos gépek felépítése</b> Kazánok		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Hőerőgépek, villamos gépek felépítése</b> Hűtőgépek		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Élelmiszeripar jellemző paramétereit mérő műszerek</b> Hőmérséklet mérés eszközei		

		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Élelmiszeripar jellemző paramétereit mérő műszerek</b> Nyomás mérés eszközei		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Élelmiszeripar jellemző paramétereit mérő műszerek</b> Szintmérők		
		8	Gépek karbantartása, vezérlése gyakorlat	<b>Élelmiszeripar jellemző paramétereit mérő műszerek</b> Mennyiség mérés mérőeszközei		

## Összefüggő szakmai gyakorlat

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfördí- tott idő (óra)				
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Munkahely rendje, munkavédelmi, balesetelhárítási és tűzvédelmi előírások Géprajz készítése, előrajzolás		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Fűrészelés, reszelés, nyírás, mérés		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Egyengetés, hajlítás		



		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Fúrás, süllyesztés, menetkészítés, mérés		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Fúrás, süllyesztés, menetkészítés, mérés		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Hőkezelés Kovácsolás műveletei		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Oldható és nem oldható kötések készítése		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Oldható és nem oldható kötések készítése		

		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Ív- és lánghegesztés		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Ív- és lánghegesztés		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Tengelyek, tengelykapcsolók szerelése, tengelytömítések		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Sikló és gördülőcsapágyok szerelése, csapágyhibák		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Szín-, lánc-, fogaskerék-hajtás szerelése Hajtóművek szerelése		

		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Szíz-, lánc-, fogaskerék-hajtás szerelése Hajtóművek szerelése		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Szíz-, lánc-, fogaskerék-hajtás szerelése Hajtóművek szerelése		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Csőkötések, csőszerelvények szerelése		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Csőkötések, csőszerelvények szerelése		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Diagnosztikai vizsgálatok		

		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Kenőanyagok Gépelemek kenése Műszerek		
		8	Összefüggő szakmai gyakorlat	Hibamegállapítás, hibajegyzék Felület előkészítése Javítás, felújítás		

**HALADÁSI RÉSZ\***  
**(szabadsávós időkeret)\*\***

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordí- tott idő (óra)				

*\*(bővíthető)*

*\*\* (az elméleti képzést biztosító szakképző intézménnyel egyeztetve)*

**JELENLÉTI ÍV\***

Ssz.	Tanuló neve	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása
1		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
2		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
3		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
4		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
5		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
6		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
7		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
8		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
9		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
10		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
11		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
12		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
13		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
14		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
15		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
16		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	

\*gyakorlati napok számának megfelelően bővíthető