



NEMZETI AGRÁRGAZDASÁGI KAMARA

verzió szám: 1.0

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

(segédlet)

20___/20___ tanév

Élelmiszeripari gépésztechnikus

szakma gyakorlati képzéséhez

OKJ szám: 54 521 01

Évfolyam: 5/13. évfolyam

Gazdálkodó szervezet neve: _____

Képzőhely neve, címe: _____

Gyakorlati képzésért felelős neve: _____

Aláírás: _____

Gyakorlati képzés kezdete:

Gyakorlati képzés vége:

Összesített tanulói névsor

sor	A tanuló neve	Az elméleti képzést végző iskola neve
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai

1.

Tanuló neve:							Születési hely, idő:								
Lakcím:							Telefon:								
Törvényes képviselő neve, címe:							Telefon:								
Képző intézmény neve, címe:							Kapcsolattartó neve, elérhetősége:								
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai*

2.

Tanuló neve:							Születési hely, idő:								
Lakcím:							Telefon:								
Törvényes képviselő neve, címe:							Telefon:								
Képző intézmény neve, címe:							Kapcsolattartó neve, elérhetősége:								
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

*(A tanulók létszámának megfelelően bővíthető)

HALADÁSI RÉSZ

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	<p>Raktározás, szállítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása</p> <p>Munkahely rendje, munkavédelmi, balesetelhárítási és tűzvédelmi előírások</p> <p>Raktározás, tárolás eszközei, be- és kitároló berendezések</p> <p>Mechanikus szállító eszközök</p>		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	<p>Raktározás, szállítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása</p> <p>Ventlátorok, kompresszorok, szivattyúk, pneumatikus és fluid szállító berendezések</p> <p>Mérlegek és adagoló berendezések</p>		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	<p>Egyneműsítés és aprítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása</p> <p>Egyneműsítő berendezések</p>		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	<p>Egyneműsítés és aprítás gépeinek üzemeltetése és karbantartása</p> <p>Aprítógépek</p>		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Szétválasztó berendezések		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Szétválasztó berendezések		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Szétválasztás és mosás gépeinek üzemeltetése és karbantartása Mosógépek		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Formakialakítási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Formakialakító berendezések		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Hőcserélők		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Bepárlók		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Pasztörözők, sterilezők		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Főzőberendezések, sütőberendezések		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Termikus műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Hűtőgépek, fagyasztók		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Szárítók		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Diffúzorok		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Kristályosítók Ioncserélők		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Anyagátadási műveletek és folyamatok gépeinek üzemeltetése és karbantartása Lepárló, finomító berendezések		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépei Töltőgépek, zárógépek		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépei Töltő-záró automata Címkézőgépek		

		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Csomagolási műveletek és folyamatok gépei Palettázó, depalettázó gépek Egységcsomag képző		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása Élelmiszeripari gépsor üzemeltetése, hibaelhárítás		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása Berendezés beállítása, beindítása, üzemeltetése		
		8	Élelmiszeripari géptan gyakorlat	Élelmiszeripari gépsorok üzemeltetése és karbantartása Berendezés működésének figyelése, üzemzavar elhárítása		
		8	Irányítás-technika gyakorlat	A pneumatika alapjai Előállító és előkészítő egység, munkavégző elemek, löket végcsillapítás Szelepek		

		8	Irányítás- technika gyakorlat	Pneumatikus alapvezérlések Egyszeres és kettős működésű léghenger akarattól függő vezérlése Pozitív és negatív vezérlés		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Pneumatikus vezérlések Út és nyomásvezérlés Vészstop kapcsolás Időkövető vezérlések Folyamatkövető vezérlések Lezáró jelek megszüntetése		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Összetett pneumatikus vezérlések Kaszádvezérlés		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Összetett pneumatikus vezérlések Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Elektropneumatikai alapelemek jelölése, felépítése Áramútrajzok		

		8	Irányítás- technika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Elektropneumatikus alapkapsolások, monostabil, bistabil szeleppel Elektromos öntartás		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Elektropneumatikus kapcsolások Időrelés kapcsolások Lezáró jelek megszüntetése Többhengeres ciklusok tervezése Hibadiagnosztika		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	PLC kapcsolások PLC felépítése SPS programnyelv PLC alapkapsolások, kézijel vezérlés		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	PLC kapcsolások Időzítéses feladatok Számlálók használata Jelzőbit használata Többhengeres ciklusok tervezése		
		8	Irányítás- technika gyakorlat	Hidraulikus kapcsolások Hidraulikus aggregát Energia átalakítók Hidraulikus elemek Nyomáshatárolók Áramállandósítók Áramosztók		

		5	Irányítás- technika gyakorlat	<p>Hidraulikus kapcsolások Egyszerű kapcsolások Kapcsolások tervezése Hidropneumatika Elektrohidraulika</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Forgácsolási alapismeretek Tűrések, illesztések, felületi érdesség Különféle anyagok forgácsolási tulajdonságai Esztergálás alapfogalmai, berendezései, szerszámai Esztergaszerszámok anyaga és élgeometriájának kialakítása Csigafúrók, központfúrók, süllyesztők élezése</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Forgácsolási alapismeretek Rajz- és műveleti utasítás tanulmányozása, helymeghatározás és ráhagyások Eszterga napi karbantartása Munkadarab befogó szerkezetek felszerelése, beállítása, menesztése, eszterga szerszámok befogása, beállítása, esztergálás hűtő és kenő folyadékai, forgácsolási paraméterek beállítása</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Esztergálás alapl műveletei Síkesztergálás, oldalazás, szerszámkialakítás Külső hengeres felület esztergálása, szerszámkialakítás</p>		

		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Esztergálás alapműveletei Beszúrás és leszúrás, szerszámkialakítás Kiszúrás, szerszámkialakítás Külső és belső sarokfelületek letörése, szerszámkialakítás Belső átmenő hengeres felület kialakítása, szerszámkialakítás</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Esztergálás alapműveletei Zsákfurat kialakítása, szerszámkialakítás Furat beszúrás, szerszámkialakítás Kúpesztergálás kéziszánnal és szegnyereg eltolással</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Összetett alkatrész gyártása Alakos felületek esztergálása, szerszámkialakítás Álló és futóbáb alkalmazása és beállítása Tárcsajellegű alkatrészek esztergálása síktárcsás befogással</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Összetett alkatrész gyártása Excentrikus munkadarabok megmunkálása Rovátkolás és recézés</p>		

		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Összetett alkatrész gyártása Spirálrugó készítése esztergán, szerszámkialakítás Külső élesmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Belső élesmenet esztergán, szerszámkialakítás</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Összetett alkatrész gyártása Laposmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Fűrészmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Trapézmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Zsinórmenet készítése esztergán, szerszámkialakítás Több bekezdésű menet készítése esztergán, szerszámkialakítás</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Marás alpműveletei Marógép felépítése, tartozékai Forgácsolási paramétereinek beállítása Vertikális marás Horizontális marás</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Marás alpműveletei Hornyok kialakítása szármaróval Belső horony kialakítása véséssel</p>		
		8	Forgácsolási gyakorlatok	<p>Marás alpműveletei Komplex feladat esztergapadon és marógépen</p>		

HALADÁSI RÉSZ*
(szabadsávós időkeret)**

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordí- tott idő (óra)				

**(bővíthető)*

*** (az elméleti képzést biztosító szakképző intézménnyel egyeztetve)*

JELENLÉTI ÍV*

Ssz.	Tanuló neve	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása
1		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
2		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
3		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
4		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
5		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
6		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
7		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
8		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
9		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
10		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
11		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
12		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
13		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
14		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
15		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	
16		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:		Érk:	
		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:		Táv:	

*gyakorlati napok számának megfelelően bővíthető